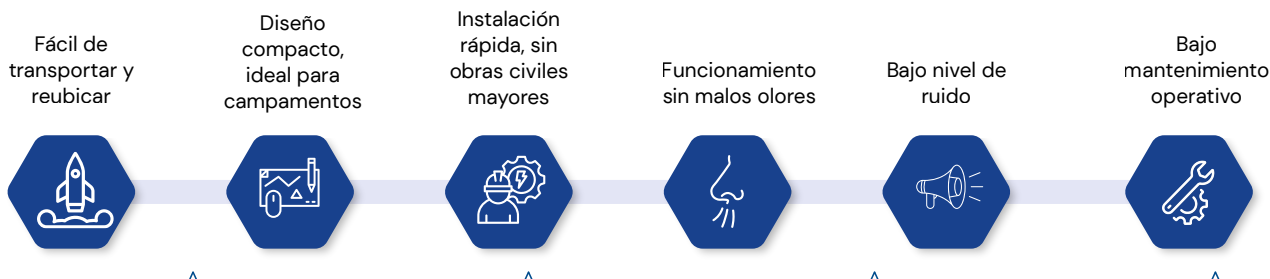


CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES PLANTA AEROBIA MODULAR EN PE - MONTAJE SUPERFICIAL



Sistema modular y ampliable por etapas



Estructura en PE resistente a corrosión



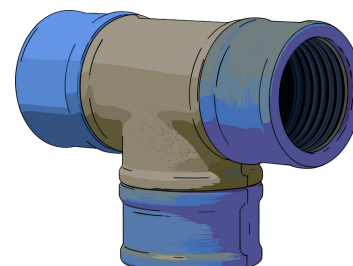
MODELOS



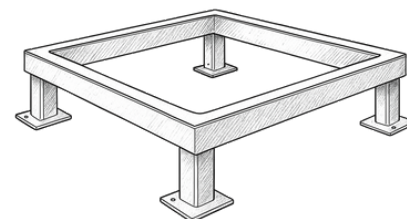
Modelo	Configuración hidráulica (tanques PE 10 m³)	Volumen útil total*	Usuarios/Día**	Caudal diseño típico***
AE-10	1 × 10 m³	(un tanque en serie) 10 m³	Menor a 60 hab-eq	6-9 m³/día
AE-20	2 × 10 m³	(Dos tanque en serie) 20 m³	80-120 hab-eq	12-18 m³/día
AE-30	3 × 10 m³	(Tres tanque en serie) 30 m³	120-180 hab-eq	18-27 m³/día



Entradas/salidas bridadas en PVC/HDPE
Bocanas y registros para aireación, sensores, muestreo e inspección.



Cada módulo se entrega montado sobre skid estructural galvanizado o pintado, con puntos de izaje y bolsillos para montacargas.



PLATAFORMA ECOCLOUD®



Modos de operación programables desde el PLC (normal, eco/nocturno, choque). Esto es especialmente relevante en campamentos habitados 24/7 y en zonas con fauna sensible.

COMUNICACIÓN



Comunicación mediante Ethernet/WiFi o 4G (router industrial).

SEGUIMIENTO



Dashboard en la nube con valores en tiempo real: (NIVEL, CAUDAL, PH, DO, COD, SST, ENERGIA, ALARMAS).

REPORTES



Reportes automáticos en PDF/Excel.

RESPALDO



Buffer local en PLC: si se pierde señal, los datos se guardan y se sincronizan al reestablecer comunicación (crítico en Amazonía y zonas rurales).

LC CENTRAL



SIMATIC S7-1200 CPU 1214C o equivalente, 24 VDC, con DI/DO/AI suficientes para bombas, sopladores, válvulas y sensores.

MÓDULO ANALÓGICO

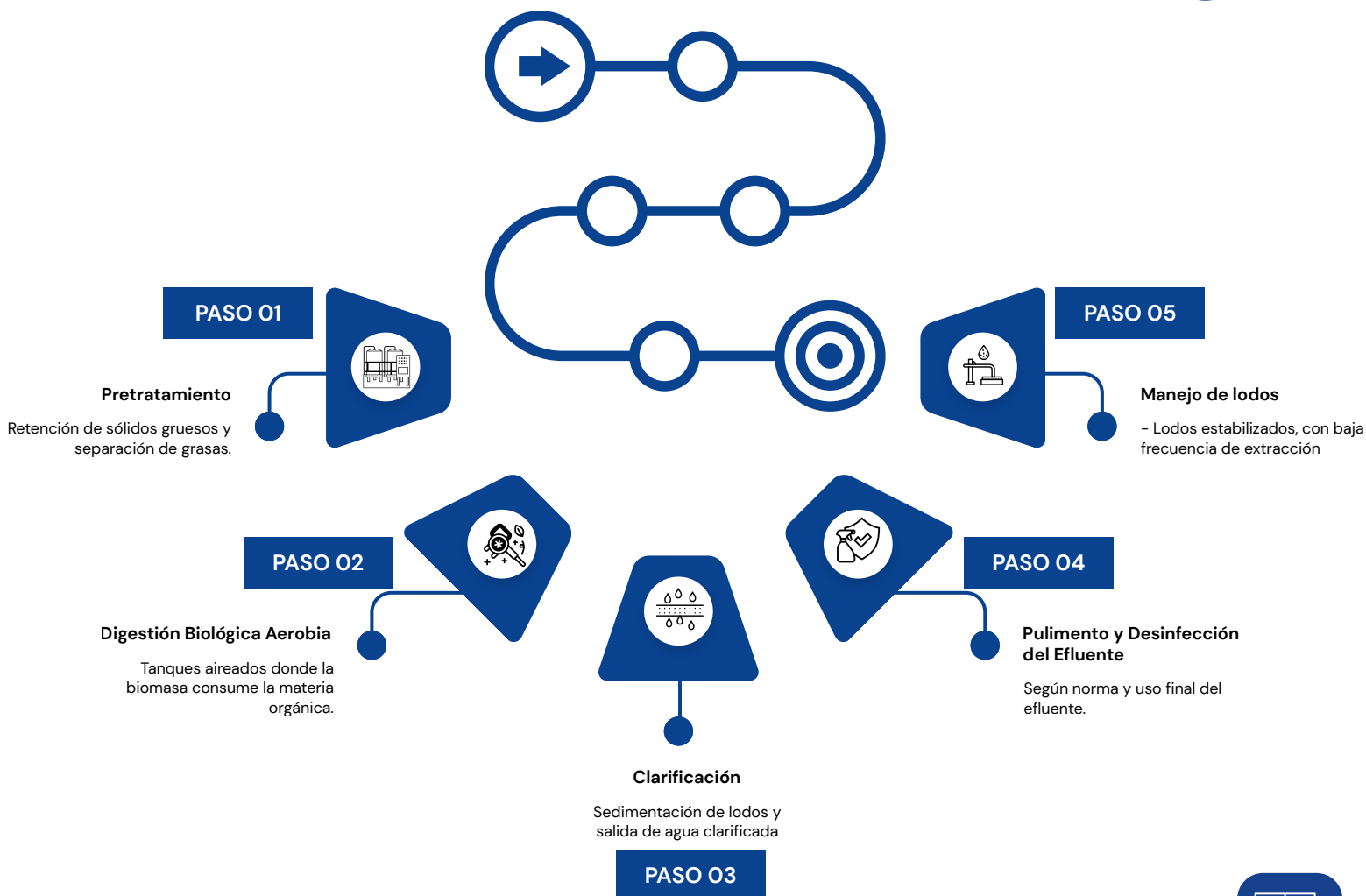


Módulos analógicos SM 1231 AI (4 u 8 entradas 4-20 mA) según cantidad de instrumentos.

CONTROL TÁCTIL



HMI táctil en puerta del tablero para operación local (modos, arranques, tendencias, alarmas).



APLICACIONES



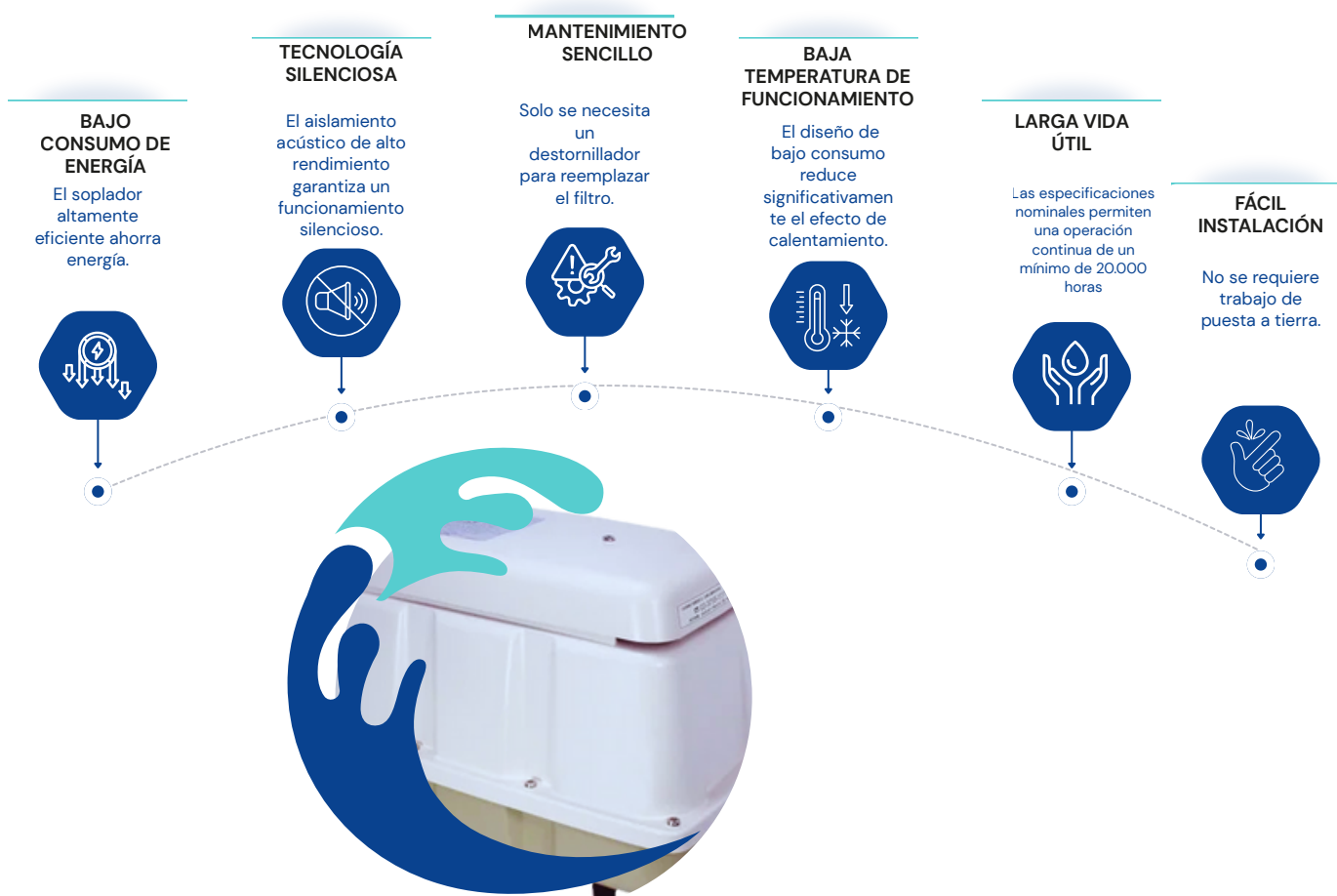
EQUIPOS COMPLEMENTARIOS

AIREACIÓN MEDIANTE BLOWER LINEAL

Diseño liviano, compacto y listo para usar.



Especificación	Valor
Modelo	PTAR EcoCloud®
Alimentación eléctrica	120 / 220 V AC (optimiza consumo de energía)
Frecuencia nominal	60 Hz
Consumo de potencia	215 W
Presión nominal	20 kPa (0,2 kgf/cm²) / 0,2 bar / 2,84 psig
Caudal nominal	200 L/min (7,06 cfm)
Peso	12,3 kg (27,1 lb)



SOLUCIÓN 100% ECUATORIANA

www.ailidsa.com

CONTACTO

Guamaní Industrial Calle J y Calle K

Atención al cliente: +593-0990556006

Copyright © 2018 Ailid S.A. | Todos los Derechos Reservados



EcoCloud®